

## Junglaublich! Teilnehmer/-innen-Anmeldung

⇒ Ausdrucken, ausfüllen und per Post oder Fax versenden.

Ich bin dabei am 24. Mai 2003 als Teilnehmer/ -in

Wir sind dabei am 24. Mai 2003 als Teilnehmer/ -innen  
(Anmeldung von Kontaktperson auszufüllen)

Name, Vorname \_\_\_\_\_

Adresse \_\_\_\_\_

PLZ/Ort \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

Ich melde gesamthaft \_\_\_\_\_ Person(en) der Jahrgänge \_\_\_\_\_  
für Fest, Konzert & Disco an (Fr. 20.-/Pers.).

Ich melde gesamthaft \_\_\_\_\_ Person(en) für Übernachtung und z'Morge an (zusätzl. Fr. 10.-/Pers.).

Versicherung ist Sache der Teilnehmenden.

**Einsendeschluss: 29. April 2003**

**Adresse:** Bundesleitung BR & JW  
Junglaublich!  
Marcel Röllin / Pascal Berger  
St. Karliquai 12  
6004 Luzern

**Fax: 041 419 47 48**

Anmeldung auch per E-Mail an [ja-und@jubla.ch](mailto:ja-und@jubla.ch) oder per Telefon an **041 419 47 47** (Marcel oder Pascal).